|  |
| --- |
| **POLA JASNE WYPEŁNIA SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, WIELKIMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM** |

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | **Dzień-Miesiąc-Rok**  |\_|\_|-|\_|\_|-|\_|\_|\_|\_| |  | | | | | |  |  |
|  | | | |  |  | | | | | |  |  |
| **Podstawa prawna:** | **Ustawa z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach** | | | | | | | | | |
| **Składający:** | **Właściciel nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach** | | | | | | | | | |
| **Termin składania:** | * **pierwsza deklaracja 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca** * **do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty.** | | | | | | | | | |
| **Miejsce składania:** | **Urząd Miejski w Jedlni-Letnisku, ul. Radomska 43, 26-630 Jedlnia-Letnisko.** | | | | | | | | | |
| **A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI** | | | | | | | | | | |
| **Burmistrz Jedlni-Letniska**  **ul. Radomska 43, 26-630 Jedlnia-Letnisko** | | | | | | | | | | |
| **B. CEL ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zaznaczyć stawiając znak „X” w odpowiednim polu)** | | | | | | | | | | |
| **□ pierwsza deklaracja, data powstania obowiązku …………………………………………..**  **□ zmieniająca (nowa) deklaracja, data zaistnienia zmiany …………………………………..** | | | | | | | | | | |
| **C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (zaznaczyć stawiając znak „X” w odpowiednim polu)** | | | | | | | | | | |
| **□ Właściciel nieruchomości; □ Współwłaściciel; □ Użytkownik wieczysty;**  **□ Jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu;**  **□ Inne podmioty władające nieruchomością;** | | | | | | | | | | |
| **D. ADRES ZAMIESZKANIA, ZAMELDOWANIA LUB SIEDZIBY** | | | | | | | | | | |
| **Nazwisko** | | | | **Pierwsze imię, drugie imię** | | | | | **Nr telefonu** | |
| **Nr Pesel lub REGON** | | | | **Imię ojca** | | | | | **Imię matki** | |
| **Miejscowość** | | | | **Ulica** | | | | | **Nr domu** | **Nr lokalu** |
| **Adres e-mail** | | | | **Poczta** | | | | | **Kod pocztowy** | |
| **E. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE 4** | | | | | | | | | | |
| **Miejscowość** | | | | **Ulica** | | | **Nr domu** | | | **Nr lokalu** |
| **Kod pocztowy** | | **Poczta** | | | | **Nr geodezyjny działki** | | | | |
| **F. ADRES DO KORESPONDENCJI – wpisać, jeśli jest inny, niż adres nieruchomości w części E** | | | | | | | | | | |
| **Miejscowość** | | | | **Ulica** | | | | **Nr domu** | | **Nr lokalu** |
| **Kod pocztowy** | | **Poczta** | | | | | | | | |
| **G. OBLICZENIE MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI 1** | | | | | | | | | | |
| **Oświadczam, że ilość osób zamieszkujących w nieruchomości wskazanej w części E wynosi: …………………**  **Wyliczenie opłaty miesięcznej:**  **……………………………….. x ………………………………………….. = ……………..…………………………………….………… zł**  **liczba mieszkańców stawka opłaty2 opłata miesięczna3** | | | | | | | | | | |
| **H. OBLICZENIE KWARTALNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI** | | | | | | | | | | |
| **Opłata kwartalna3 wynosi (opłatę miesięczną z części G należy pomnożyć przez 3) : ………………………… zł** | | | | | | | | | | |
| **I. KOMPOSTOWANIE BIOODPADÓW** | | | | | | | | | | |
| **□ Oświadczam, że posiadam na terenie nieruchomości, wskazanej w części E kompostownik, w którym kompostuję bioodpady stanowiące odpady komunalne i wyrażam chęć korzystania ze zwolnienia z części opłaty na każdą osobę zamieszkującą nieruchomość.**  **…………………….………. x ………………………..……………. - …………………………..…… x ……………..…………..…. = ……………………………… zł**  **Liczba mieszkańców stawka opłaty2 Liczba mieszkańców kwota zwolnienia opłata miesięczna3**  **z uchwały2** | | | | | | | | | | |
| **J. OBLICZENIE KWARTALNEJ OPŁATY UWZGLĘDNIAJĄC ZWOLNIENIE PRZY KOMPOSTWANIU BIOODPADÓW** | | | | | | | | | | |
| **Opłata kwartalna3 wynosi (opłatę miesięczną z części I należy pomnożyć przez 3 miesiące): ………………………… zł** | | | | | | | | | | |
| **K. OŚWIADCZENIE I PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ** | | | | | | | | | | |
| **Data: Dzień-Miesiąc-Rok** | | | **Czytelny podpis (z podaniem imienia i nazwiska; pieczątka osoby upoważnionej)** | | | | | | | |

**POUCZENIE:**

**W przypadku nie wpłacenia w określonych terminach kwoty opłaty z poz. H, J lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami art. 3a ustawy z 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz.U. z 2019 r. poz. 1438 ze zm.).**

**Objaśnienia:**

1 Sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli. W przypadku nie wywiązania się z ustawowego obowiązku selektywnego zbierania odpadów, w drodze decyzji naliczona zostanie opłata podwyższona.

2 Stawkę opłaty lub kwotę zwolnienia z obowiązującej uchwały należy wybrać odpowiednio.

3 Opłatę należy wpłacać w kasie Banku Spółdzielczego w Pionkach Oddział w Jedlni-Letnisko, przekazem pocztowym lub przelewem na rachunek bankowy Gminy Jedlnia-Letnisko lub u sołtysa w ustalonych terminach.

4Dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację.

**KLAUZULA INFORMACYJNA**

Zgodnie z art. 13 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych – Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016) informuję, że:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Burmistrz Jedlni-Letniska z siedzibą w Jedlni-Letnisko, ul. Radomska 43.
2. Kontakt z Inspektorem Ochrony Danych – iodo@jedlnia.pl,
3. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą w celu realizacji ustawowych zadań urzędu – na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c ogólnego rozporządzenia o ochronie danych z dnia 26 kwietnia 2016 r.
4. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą wyłącznie podmioty uprawnione do uzyskania danych osobowych na podstawie przepisów prawa.
5. Pani/Pana dane osobowe przechowywane będą w czasie określonym przepisami prawa, zgodnie z instrukcją kancelaryjną.
6. Posiada Pani/Pan prawo do żądania od administratora dostępu do danych osobowych, ich sprostowania lub ograniczenia przetwarzania.
7. Ma Pani/Pan prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego.