

Zawiadomienie o wyborze oferty

Zgodnie z art. 92 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (DZ. U. z 2019 r. poz. 1843) informuje się, że w postępowaniu przetargowym o udzielenie zamówienia publicznego na „WYKONANIE KOMPLEKSOWEJ DOSTAWY GAZU ZIEMNEGO WYSOKOMETANOWEGO TYPU E NA POTRZEBY GMINY JEDLNIA-LETNISKO” jako najkorzystniejszą wybrano ofertę firmy:

Fortum Marketing and Sales Polska S.A.,
ul. Jana Heweliusza 9, 80-890 Gdańsk
Cena oferty brutto: 230 550,56 zł
ilość otrzymanych punktów – 100

Uzasadnienie: Oferta złożona przez w/w firmę spełnia warunki jakie Zamawiający określił w postępowaniu wobec Wykonawców i na podstawie kryterium oceny ofert została oceniona jako pierwsza spośród złożonych ofert.

Ponadto w w/w postępowaniu ofertę złożył:

PGNiG Obrót Detaliczny sp. z o.o., ul. Jana Kazimierza 3, 01-248 Warszawa
Cena oferty brutto: 231 471,46 zł
ilość otrzymanych punktów – 99,60

1. Działając na podstawie art. 92 ust. 1 pkt. 2 Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (DZ. U. z 2019 r. poz. 1843) Zamawiający informuje, że w prowadzonym postępowaniu nie wykluczono żadnego z Wykonawców.
2. Działając na podstawie art. 92 ust. 1 pkt. 3 Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (DZ. U. z 2019 r. poz. 1843) Zamawiający informuje, że w prowadzonym postępowaniu nie odrzucono żadnej z ofert.
3. Działając na podstawie art. 92 ust. 1 pkt. 6 Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (DZ. U. z 2019 r. poz. 1843) Zamawiający informuje, iż nie ustanowiono dynamicznego systemu zakupów.


WÓJT
mgr Piotr Leśnowolski