|  |
| --- |
| **POLA JASNE WYPEŁNIA SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM** |

**Załącznik Nr 1 do Uchwały Nr XIII/86/2019 Rady Gminy Jedlnia-Letnisko z dnia 12 lipca 2019r.**

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | **Dzień-Miesiąc-Rok**  |\_|\_|-|\_|\_|-|\_|\_|\_|\_|  |\_|\_|-|\_|\_|-|\_|\_|\_|\_| | |  | | | | | |  |  |
|  | | | |  | |  | | | | | |  |  |
| **Podstawa prawna:** | **Ustawa z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. z 2018 r. poz. 1454 ze zm.)** | | | | | | | | | | |
| **Składający:** | **Właściciel nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach** | | | | | | | | | | |
| **Termin składania:** | **14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca**  **14 dni od dnia, w którym nastąpiły zmiany danych określonych w deklaracji będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty.** | | | | | | | | | | |
| **Miejsce składania:** | **Urząd Gminy w Jedlni-Letnisko, ul. Radomska 43, 26-630 Jedlnia-Letnisko.** | | | | | | | | | | |
| **A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI** | | | | | | | | | | | |
| **Wójt Gminy Jedlnia-Letnisko**  **ul. Radomska 43, 26-630 Jedlnia-Letnisko** | | | | | | | | | | | |
| **B. CEL ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zaznaczyć stawiając znak „X” w odpowiednim polu)** | | | | | | | | | | | |
| **□ pierwsza deklaracja, data powstania obowiązku …………………………………..**  **□ zmieniająca (nowa) deklaracja, data zaistnienia zmiany …………………………………..**  **Proszę podać powód zmiany: ………………………………………………………………………………………………………… ……………………………………………………………………………………………………………………………………………………….**  **□ korekta deklaracji, okres, którego dotyczy korekta od ………………………….. do ………………………….** | | | | | | | | | | | |
| **C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (zaznaczyć stawiając znak „X” w odpowiednim polu)** | | | | | | | | | | | |
| **□ Właściciel nieruchomości; □ Współwłaściciel; □ Użytkownik wieczysty;**  **□ Jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu;**  **□ Inne podmioty władające nieruchomością;** | | | | | | | | | | | |
| **D. ADRES ZAMIESZKANIA LUB SIEDZIBY** | | | | | | | | | | | |
| **Nazwisko** | | | | **Pierwsze imię, drugie imię** | | | | | | **Nr telefonu** | |
| **Nr Pesel lub REGON** | | | | **Imię ojca** | | | | | | **Imię matki** | |
| **Adres e-mail** | | | | **Miejscowość** | | | | | | **Kod pocztowy**  |\_|\_|-|\_|\_|\_| | |
| **Poczta** | | | | **Ulica** | | | | | | **Nr domu** | **Nr lokalu** |
| **E. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE** | | | | | | | | | | | |
| **Miejscowość** | | | | **Ulica** | | | | **Nr domu** | | | **Nr lokalu** |
| **Kod pocztowy**  |\_|\_|-|\_|\_|\_| | | **Poczta** | | | | | **Nr geodezyjny działki** | | | | |
| **F. ADRES DO KORESPONDENCJI – wpisać, jeśli jest inny, niż adres nieruchomości** | | | | | | | | | | | |
| **Miejscowość** | | | | **Ulica** | | | | | **Nr domu** | | **Nr lokalu** |
| **Kod pocztowy**  |\_|\_|-|\_|\_|\_| | | **Poczta** | | | | | | | | | |
| **G. OŚWIADCZAM, ŻE ODPADY Z NIERUCHOMOŚCI WSKAZANEJ W PKT. E BĘDĄ ZBIERANE I ODBIERANE W SPOSÓB 1) (zaznaczyć stawiając znak „X” w odpowiednim polu):** | | | | | | | | | | | |
| **□ SELEKTYWNY** | | | | | **□ NIESELEKTYWNY** | | | | | | |
| **H. OBLICZENIE MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI** | | | | | | | | | | | |
| **Oświadczam, że ilość osób zamieszkujących w nieruchomości wskazanej w części E wynosi: …………………**  **Wyliczenie opłaty miesięcznej:**  **……………………………….. x ……………………………………….. = ……………..…………………………………….………… zł**  **(liczba mieszkańców) (stawka opłaty2) (opłata miesięczna, tj. iloczyn stawki opłaty i liczby mieszkańców)** | | | | | | | | | | | |
| **I. OBLICZENIE KWARTALNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI** | | | | | | | | | | | |
| **Oplata kwartalna wynosi (opłatę miesięczną z części H należy pomnożyć przez 3 miesiące): ………………………… zł** | | | | | | | | | | | |
| **J. OŚWIADCZENIE I PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ** | | | | | | | | | | | |
| **Data: Dzień-Miesiąc-Rok**  **|\_|\_|-|\_|\_|-|\_|\_|\_|\_|** | | | **Czytelny podpis (z podaniem imienia i nazwiska; pieczątka osoby upoważnionej)** | | | | | | | | |

**POUCZENIE:**

**W przypadku nie wpłacenia w określonych terminach kwoty opłaty z poz. I lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami art. 3a ustawy z 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz.U. z 2018 r. poz. 1314 ze zm.).**

**Objaśnienia:**

1 Sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli.

2 Stawkę opłaty z obowiązującej uchwały należy wybrać odpowiednio w zależności od wyboru sposobu zbierania odpadów komunalnych w odniesieniu do ilości osób zamieszkujących daną nieruchomość.

3 Opłatę z części I należy wpłacać w kasie Banku Spółdzielczego w Pionkach Oddział w Jedlni-Letnisko, przekazem pocztowym lub przelewem na rachunek bankowy Gminy Jedlnia-Letnisko lub u sołtysa w ustalonych terminach.

Przez pojęcie „gospodarstwo domowe” rozumie się zespół osób spokrewnionych lub niespokrewnionych, mieszkających razem i wspólnie utrzymujących się lub rozumie się właściciela nieruchomości, jego małżonka i inne osoby wspólnie z nim stale zamieszkujące i gospodarujące.

Dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację.

**KLAUZULA INFORMACYJNA**

Zgodnie z art. 13 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych – Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016) informuję, że:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Wójt Gminy Jedlnia-Letnisko z siedzibą w Jedlni-Letnisko, ul. Radomska 43.
2. Kontakt z Inspektorem Ochrony Danych – iodo@jedlnia.pl,
3. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą w celu realizacji ustawowych zadań urzędu – na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c ogólnego rozporządzenia o ochronie danych z dnia 26 kwietnia 2016 r.
4. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą wyłącznie podmioty uprawnione do uzyskania danych osobowych na podstawie przepisów prawa.
5. Pani/Pana dane osobowe przechowywane będą w czasie określonym przepisami prawa, zgodnie z instrukcją kancelaryjną.
6. Posiada Pani/Pan prawo do żądania od administratora dostępu do danych osobowych, ich sprostowania lub ograniczenia przetwarzania.
7. Ma Pani/Pan prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego.